

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 09038098

(43)Date of publication of application: 10.02.1997

(51)Int.Cl.

A61B 17/36 A61B 17/32

(21) Application number: 07193250

(22)Date of filing: 28.07.1995

(71)Applicant: (72)Inventor.

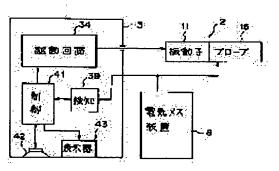
OLYMPUS OPTICAL CO LTD

SAKURAI TOMOHISA HONDA YOSHITAKA **ISHIKAWA MANABU**

(54) ULTRASONIC TREATMENT DEVICE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an ultrasonic treatment device which is capable of using a galvanocautery and an ultrasonic knife respectively, and can be used easily and safely. SOLUTION: A handpiece 2 incorporates a vibrator 11, and a drive signal is applied to the vibrator 11 from a drive circuit 34 formed in a drive device 3. This ultrasonic wave is transmitted by a probe 15, the tip of which can be used for medical treatment such as blood coagulation. In addition, the medical treatment by galvanocautery can be performed by applying a galvanocautery signal to the probe from a galvanocautery device 8. The drive device 3 is internally equipped with a detection circuit 39 for detecting whether the galvanocautery signal is present in a line for transmitting the galvanocautery signal. The output from this detection circuit 39 is applied to a control circuit 41. The control circuit 41 turns OFF a drive signal from the drive circuit 34 so that the drive signal is not output to the vibrator 11 side, if the galvanocautery signal is detected. Thus the safe operation of the an ultrasonic treatment device is ensured by inhibiting both blood coagulation and galvanocautery treatments simultaneously.



0

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-38098

(43)公開日 平成9年(1997)2月10日

技術表示箇所

(51) Int.Cl.6

識別記号 330 庁内整理番号

FΙ

3 3 0

A 6 1 B 17/36

17/32

A 6 1 B 17/36

17/32

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 8 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平7-193250

平成7年(1995)7月28日

(71)出願人 000000376

オリンパス光学工業株式会社

東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号

(72)発明者 櫻井 友尚

東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オリ

ンパス光学工業株式会社内

(72)発明者 本田 吉隆

東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オリ

ンパス光学工業株式会社内

(72)発明者 石川 学

東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オリ

ンパス光学工業株式会社内

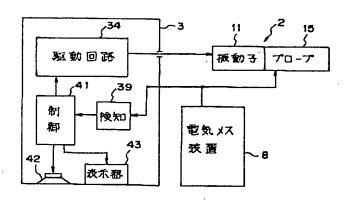
(74)代理人 弁理士 伊藤 進

(54) 【発明の名称】 超音波処置装置

(57)【要約】

【課題】 電気メスと超音波メスとをそれぞれ使用可能 で、簡単で安全性を確保して使用できる超音波処置装置 を提供する。

【解決手段】 ハンドピース 2 は振動子 1 1 を内蔵し、この振動子 1 1 には駆動装置 3 内の駆動回路 3 4 から駆動信号が印加される。この超音波はプローブ 1 5 で伝達され、先端で凝固等の処置を行うことができる。また、プローブ 1 5 には電気メス装置 8 から電気メス信号が印加されることにより、電気メスによる処置を行うこともできる。駆動装置 3 内には電気メス信号を伝送するラインに電気メス信号が存在しているか否かの検知を行う検知回路 3 9 が設けられ、この検知回路 3 9 の出力は制御回路 4 1 に出力され、制御回路 4 1 は電気メス信号が検出された場合には駆動回路 3 4 の駆動信号を振動子 1 1 側に出力されないようにOFFにし、両方による処置を禁止して安全性を確保する。



10

20

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 超音波振動を利用し、生体組織を処置する超音波処置装置において、

超音波振動を処置部に伝達するプローブと、

前記プローブに連結され、超音波振動を発生する振動子と

前記振動子を超音波振動させる駆動信号を発生する駆動 手段と、

前記プローブに電気メス信号を供給する電気メス信号供 給手段と

前記電気メス信号がプローブに印加される状態を検知する検知手段と、

前記検知手段の結果により前記プローブに駆動信号の供給のON/OFFを制御する制御手段とを有することを特徴とする超音波処置装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は電気メスによる切除 等の機能を備え、超音波振動を利用して切開等の処置を 行う超音波処置装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来例として超音波振動を利用して吸引を行う超音波吸引装置や、超音波振動を利用して切開等を行う超音波メス装置がある。また、高周波信号をプロープ先端から生体組織に与えて切開等する電気メス装置がある。

【0003】例えば特開昭60-80446号公報の第1の従来例は超音波による外科用手術装置に電気メスの機能を持たせて、超音波を利用して生体組織を破砕し、かつ先端のホーンに髙周波電流を流して血管を止血できるようにしたものであり、スイッチの操作により、超音波を供給したり、髙周波電流を流したりすることができる。

【0004】また、例えば特開昭60-227748号公報の第2の従来例は超音波メスと電気メスの機能を組み合わせた装置を開示している。この第2の従来例では超音波と電気メスの出力を同時に作用させる工夫がされている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかし、その為に装置が大型化したり高価になったりする。さらに、電気メスは漏れ電流の危険性があり、超音波メスとの組合せでこれを増大させないようにしなければならない。

【0006】また、電気メスと超音波メスの各々の医学的な機能及び効果は異なるので、同時に作用させない方がよい場合もある。

【0007】本発明は上述した点に鑑みてなされたもので、電気メスと超音波メスとをそれぞれ使用可能で、簡単で安全性を確保して使用できる超音波処置装置を提供することを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】超音波振動を利用し、生体組織を処置する超音波処置装置において、超音波振動を処置部に伝達するプローブと、前記プローブに連結され、超音波振動を発生する振動子と、前記振動子を超すな振動させる駆動信号を発生する駆動手段と、前記電気メス信号を供給する電気メス信号供給手段と、前記電気メス信号がプローブに印加される状態を検知する検知手段と、前記検知手段の結果により前記プローブに駆動信号の供給のON/OFFを制御する制御手段とを有する構成にし、超音波による処置と電気メスによる処置とのいずれもそれぞれ使用できると共に、両方を同時に使用することを禁止して、簡単な構成で安全性を確保できる。

2

[0009]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明の実施の形態を具体的に説明する。先ず、図1の概念的構成図を参照して本発明の基本的な構成を説明する。生体に対して超音波振動及び電気メスによる処置を行うハンドピース2は超音波振動子(以下、単に振動子と略記)11と、この超音波を伝達して先端で凝固などの処置を行うプローブ15とを有する。この振動子11には駆動装置3内の駆動回路34から駆動信号が印加され、この駆動信号の印加により超音波振動する。

【0010】また、プローブ15には電気メス装置8から電気メス信号を印加できるようにして、電気メスによる処置を行うこともできる。駆動装置3内には電気メス信号を伝送するラインに電気メス信号が存在しているか否かの検知を行う検知回路39が設けられ、この検知回路39の出力は制御回路41に出力される。制御回路41は電気メス信号が検出された場合にはスピーカ42で警告すると共に、表示器43でも告知し、さらに駆動回路34の駆動信号を振動子11側に出力されないようにOFFにする。一方、電気メス信号が検出されない場合には駆動信号が振動子11に出力されるON状態にする

【0011】このように電気メス信号の検出結果に応じて、駆動信号のON/OFF制御を行うことにより超音被による処置と電気メスによる処置とを選択的に行える装置においても、誤って両方を同時に駆動して処置を行ってしまうことを防止できるようにして、安全性を確保している。

【0012】(第1の実施の形態)図2ないし図5はは本発明の超音波処置装置の第1の実施の形態に係り、図2は第1の実施の形態の超音波凝固切開装置1の全体構成を示し、図3はハンドピースの構成を分解して示し、図4はハンドピースとその駆動系の電気的構成を示し、図5は駆動装置のより詳細な構成を示す。

【0013】図2に示すように本発明の第1の実施の形 50 態の超音波凝固切開装置1は、超音波による凝固及び切 À

開を行う振動子を内蔵したハンドピース2と、このハン ドピース2内の振動子に駆動信号伝達コード4を介して 駆動信号を供給する駆動装置3と、駆動装置3に接続さ れ、駆動信号のON/OFF操作を行うフットスイッチ 5と、前記ハンドピース2に設けられた処置用電極受け (アクティブコードピン受け) 6 に着脱自在のコネクタ 7 a を設けたアクティブコード7を介して接続され、こ のアクティブコード7を介してハンドピース2の先端側 から生体側に電気メス信号を流して切除などを行うため の電気メス信号を発生する電気メス装置8と、この電気 10 メス装置8に接続され、電気メス信号のリターン用コー ド9を介して生体の広い部分に接触するように配置され る対極板9aと、前記電気メス装置8に接続され、電気 メス信号のON/OFF操作を行うフットスイッチ10 とから構成される。

【0014】図3はハンドピース2の構成を分解図で示 す。振動子カバー12の内部には振動子11(図4参 照)が組み込まれており、この振動子11で発生した超 音波振動が超音波の伝達特性の良好な金属製部材 (例え ば、チタン、アルミニュウム)で形成されたホーン13 に伝達され、このホーン13で増幅された後、このホー ン13にネジ14により螺合された超音波の伝達特性の 良好な金属製部材で形成されたプローブ(又は振動伝達 棒) 15に振動が伝わり、更にプローブ15の先端を細 径にした固定刃16に振動が伝達される。この固定刃1 6はいわゆるナイフ状の刃に限らず、この図3のような 棒状でも構わない。

【0015】固定刃16の後端には絶縁特性の良好な部 材(例えばポリテトラフルオロエチレン等のフッ素樹 脂)で形成された先端連結部材18が取り付けられ、こ の先端連結部材18には回動する可動刃17がピン19 を支点として回動自在に取り付けられており、この可動 刃17に先端が連結された操作棒20の進退移動により 固定刃6に対して開閉する動きをする。

【0016】この操作棒20は(長手方向に)一定間隔 毎にプロープ15に連結されている絶縁特性の良好な部 材で形成された略楕円形の連結具21によって、プロー・ ブ15の中心軸と一定距離となるように支えられてお り、操作棒20の後端は中空の円筒形のロータ22の前 端に接続されている。

【0017】このプローブ15に連結されている先端連 結具18及び連結具21は回動可能に連結されている。 つまり、先端連結具18及び連結具21にはプローブ1 5の外径に殆ど一致する内径の孔と、操作棒20の外径 に殆ど一致する内径の孔とが設けてあり、各孔に通した 状態でプローブ15及び操作棒20は回転自在である。

【0018】ロータ22の外周面には周滞23が、1対 のリングを平行に固着したり、ロータ22自体を切り欠 く等して形成され、ロータ22を振動子カバー12内に 取り付けた状態では周溝23が振動子カバー12に設け、50 まれており、積層にした振動子11はホーン13を介し

た窓24の内側に位置するように設けられ、振動子カバ -12の外側の後ハンドル25に設けられた作用棒26 と係合可能にしている。

【0019】つまり、作用棒26は図3中の矢印に示す ように外側或いは内側に可動することができ、周溝23 内に係合する状態に差し込むことができるし、外側に回 動して係合を解除することもできる。

【0020】この後ハンドル25はハンドル支点27で 振動力パー12に接続されており、ハンドル支点27を 支点とし回動することができる。また振動子カバー12 には前ハンドル28が一体的に成形されている。

【0021】なお、ロータ22は例えば絶縁部材で形成 されており、ホーン13がロータ22の中空部分に嵌合 した状態でも、操作棒20側及び可動刃17を金属で形 成した場合にもプローブ15から絶縁された状態に維持 する。

【0022】また、プローブ15を覆うように被せるこ とができる絶縁性部材で形成されたシース29の後端に は回転操作を行うための回転アダプタ30が設けてあ り、この回転アダプタ30は振動子カバー12の前端に 着脱自在で接続される。図1のように組み立てた状態で は後ハンドル25をハンドル支点27を支点に、例えば 矢印Aの方向に反時計回り方向で前方の前ハンドル28 側に回動させる操作を行うと、作用棒26は回動して後

【0023】この作用棒26が係合する周溝23は矢印 Bで示すように後方に動くため、ロータ22及び操作棒 20も後方に動く。この操作により可動刃17は矢印C の方向に回動する。これにより可動刃16との間にある 組織を超音波振動により摩擦熱で加熱し、切除できる。 また、血管を加熱して凝固させることもできる。

【0024】また、回転アダプタ30を回転させること により、シース29が回転する。このシース29の内径 は円形でなく、異形であり、連結具21、先端連結具1 8と依合する形状であり、シース29の回転により連結 具21及び先端連結具18、操作棒20、ロータ22が 固定刃16を軸中心として回転することができる。作用 棒26は周溝23が円周状に設けられており、この回転 に対して係合状態は不変である、つまり回転に対して係 40 合状態を維持する。

【0025】固定刃16と可動刃17との間に挟み込ま れた組織は超音波振動により切除されるが、固定刃16 がナイフ状の鋭利な形状している場合は一般的なハサミ より切れ味が良くなる。また固定歯16が鈍的な形状を している場合は超音波振動による摩擦熱で組織を焼灼し ながら切除することができ、止血が可能となる。

【0026】図4はハンドピース2の電気的な内部構成 を示す。図4に示すようにハンドピース2の振動子カバ 一12内には円板形状の振動子11を積層にして組み込

40

てプローブ15と結合されている。各振動子11の両面 にはそれぞれ2極の電圧入力電極32a, 32bがあ り、この実施の形態ではその一方の電圧入力電極32b は金属製(より広い意味では導電性)のプローブ15に ライン33により電気的に接続されている。

【0027】電気メス入力部となる処置用電極受け6も この一方の電圧入力電極32bに接続されたライン33 と電気的に接続されている。従って、振動子11の駆動 回路34にはこのライン33を通して電気メス装置8内 の電気メス信号発生回路35の電気メス信号の一部が現 10 れるので、これを検知に利用するようにしている。そし て、駆動装置3のより具体的な構成を図5のようにして いる。

【0028】図5に示すように駆動回路34は振動子1 1を共振駆動するための所定の周波数の高周波の正弦波 信号を発生しこの高周波信号出力は、出力トランス36 を介して駆動信号となり、リレー37の接点37a、3 7 aを通してハンドピース2内の振動子11に印加さ れ、超音波振動させる。出力トランス36の2次側のコ イルレは共振用のコイルで振動子11と並列に接続さ れ、駆動回路34の発振周波数で共振して励振させる。 ハンドピース2の電気メス入力部となる処置用電極受け 6 に電気メス信号が加わると、以下のようにピーク検波 方式の検知回路39により直流に変換されて検出され

【0029】検知回路39はコンデンサC1, C2で分 圧し、コンデンサC2に現れる交流の電気メス信号を検 波器Dにより検波し、コンデンサC3にチャージしてそ のピーク値(波高値)を得るピーク検波方式を採用して

【0030】この検知回路39の出力はバッフ40を経 て制御回路41に入力される。この制御回路41では例 えば内蔵したコンパレータにより、入力される信号のレ ベルと基準値とが比較され、入力される信号のレベルが 基準値を越えた場合にはコンパレータ出力により図示し ないCPUは電気メス信号がプローブ16に加わった (或いは電気メス信号が存在する) と判断し、基準値を 越えない場合には電気メス信号は加わっていないと判断 する。

【0031】CPUはコンパレータ出力により電気メス 信号が加わったと判断した場合には図示しない警告音発 生回路を介してスピーカ42から警告音により電気メス 信号が加わった状態であり、超音波の駆動を停止させる ことを促すと共に、図示しない表示駆動回路を介して表 示器43により電気メス信号が加わった状態であり、超 音波の駆動を停止させる旨の表示を行う。

【0032】さらにCPUは(電気メス信号が加わった と判断した場合には)リレー37のソレノイド37bに 電流が流れないようにして接点37a、37aをOFF

駆動するための信号の発生を停止させる制御を行う。リ レー37をOFFにすることにより、駆動信号はハンド ピース2の超音波振動子11に印加されないようにな

【0033】一方、CPUはコンパレー夕出力により電 気メス信号が加わっていないと判断した場合には、駆動 回路34をON状態、つまり出力トランス36側に信号 を出力すると共に、リレー37の接点37a、37bを ON状態にする。従って、この場合には超音波による凝 固とか切開の処置を行うことができる。

【0034】本実施の形態では電気メス信号を検出した 場合にはリレー37を切ることでハンドピース2は駆動 回路34から切り放され、単なる処置具と同様になる。 よって電気メスの信号が駆動装置3側に流れ込んで、高 周波漏れ電流が増加するという様な危険性は解消でき

【0035】また、駆動回路34は、従来例のような、 電気メス信号が加わっている状態で、そのノイズを排除 しながら超音波振動子も共振駆動させるための様々な対 策手段が不要となるので、装置自体を簡素化できる(超 音波振動と電気メス出力は同時に行わないようにす

【0036】本実施の形態によれば、電気メス信号の検 出(検知)手段を有し、この検出手段の出力により電気 メス信号を検出した場合にはプローブ15側に超音波振 動をさせる駆動信号が出力されないようOFFにする制 御を行い、一方、検出手段の出力により電気メス信号が 検出しない場合にはプローブ15側に超音波振動をさせ る駆動信号が出力させて超音波による処置を行えるよう 30 にしているので、簡単な構成により超音波による処置と 電気メスによる処置とのいずれもそれぞれ行うことがで きると共に、同時に両者による処置を行うことがない (両方による処置を禁止する禁止手段を形成している) ので、安全性を確保できる。

【0037】なお、この実施の形態では、電気メス信号 を検出した場合には駆動回路34の信号出力を停止させ る(これも本明細書ではOFFの意味に含む)と共に、 その出力側に設けたリレー37により駆動信号の出カラ インもOFFにしているが、一方のみを(つまり信号出 力をOFFにするか、又はリレー37により接点37 a, 37bをOFFにする) 行うようにしたものも本発 明に含まれる。

【0038】(第2の実施の形態)図6は本発明の第2 の実施の形態の超音波凝固切開装置51の主要部の構成 を示す。この装置51におけるハンドピース52は図3 及び図5等に示した第1の実施の形態におけるハンドピ ース2において、振動子カバー12の後端に設けた処置 用電極受け6はライン33と接続されていないで、接続 用リード53を介して(ロータ22に固着される)伝達 にすると共に、駆動回路34に対してその振動子11を 50 棒20に接続され、この伝達棒20は可動刃17と電気

的に接続される。また、連結具21、先端連結具18は 共に絶縁性の部材で形成されている。

【0039】従って、接続用リード53はプローブ15 側とは絶縁されている。また、本実施の形態における駆 動装置54は検知回路39の入力端がライン33には接 続されないで、処置用電極受け6と接続されるアクティ プコード4に接続される。その他の構成は第1の実施の 形態の超音波凝固切開装置1と同様である。

【0040】この実施の形態では超音波振動による凝固 及び切開等の機能は第1の形態と同じであり、電気メス による切除機能は可動刃17で行うことになる。 電気メ ス信号の検知機構については検出のラインが超音波の駆 動信号伝達ラインと共通であるか別であるかの違いがあ ることを除けば、第1の実施の形態と同様である。ま た、本実施の形態の効果は第1の実施の形態の場合と同 様である。

【0041】図7は第2の実施の形態の変形例における ハンドピース61の先端側を示す。第1及び第2の実施 の形態では電気メス信号はプローブ15又は可動刃17 に印加される構造にしていたが、この変形例ではこれら プローブ15及び可動刃17の他に、さらに電気メス用 の処置用電極62をシース63内に挿通した構造にして いる。

【0042】そして、この処置用電極62の後端(図示 せず) に電気メス信号を印加するようにしている。処置 用電極62に電気メス信号が出力されているかを検出す る検出手段は図5又は図6のようにして検出することが できる。

【0043】 (第3の実施の形態) なお、上述の実施の 形態等では駆動装置 3 側に電気メス信号の検出手段を設 け、この検出手段の出力に基づいて、電気メス信号を検 出した場合には駆動装置3側での超音波の振動が発生し ないように制御したが、本発明はこれに限定されるもの でなく、例えば電気メス装置側に駆動回路34による駆 動信号が振動子11に印加されるか否かの検出手段(検 知手段)を設け、この検出手段の出力に応じて電気メス 装置の電気メス信号をON/OFF制御する構成にして も良い。

【0044】この第3実施の形態の概略の構成を図8に 示す、駆動装置3′は駆動回路34を内蔵し、この駆動 回路34からの駆動信号は振動子11に印加される。一 方、電気メス装置8′は、電気メス信号発生回路35 と、検知回路39′と、制御回路41′とスピーカ4 2′と、表示器43′とを内蔵している。電気メス信号 発生回路35は電気メス信号を発生し、この電気メス信 号はアクティブコードを介してハンドピース2のプロー ブ15に印加される。

【0045】検知回路39′は振動子11に印加される 駆動信号をピーク検波方式等で検知し、その出力を制御 回路41′に出力する。この制御回路41′は検知回路 39′の出力をコンパレータ等を介して駆動信号が存在

しているか否かを判断し、駆動信号が存在していると判 断した場合には電気メス発生回路35の電気メス信号の 発振を停止させたり、プローブ15側に出力するライン を遮断等して、少なくとも、電気メス信号がプローブ1 5 側に出力されないように制御する。

【0046】また、制御回路41′は駆動信号が検出さ れたと判断した場合にはスピーカ42′で警告或いは電 気メス信号を遮断した等を音声的に告知すると共に、表 10 示器 43′でも視覚的に告知する。

【0047】一方、検知回路39′の出力から駆動信号 が存在していないと判断した場合には電気メス発生回路 35の電気メス信号をプローブ15側に出力するON状 態に維持して電気メスによる処置を可能にする。この実 施の形態の作用及び効果は第1の実施の形態とほぼ同様 である。

【0048】なお、第3の実施の形態においても、ハン ドピースの構成を第1の実施の形態或いは図6に示す台 2の実施の形態などを採用しても良い。

【0049】また、上述した各実施の形態を部分的など で組み合わせて異なる構成にしたものも本発明に属す る。例えば、検知手段39で電気メス信号を検知した場 合、超音波の機能を停止させるように制御しているが、 電気メス装置側の機能を停止させるようにしても良い し、どちらを停止させるかを選択設定できるようにして も良い。また、例えば検知手段39で電気メス信号を検 知した場合、一定時間は音声的な警告或いは視覚的な警 告或いは両方による警告をした後に超音波の機能を停止 させたり、電気メス装置側の機能を停止させるようにし ても良い。

【0050】[付記]

1. さらに、検知結果を告知する告知手段を有する。

【0051】2. さらに、検知結果を告知する告知手段 と、プローブと駆動装置を電気的に切り放す手段とを有 する。

【0052】3. 超音波振動を利用し、生体組織を処置 する装置において、超音波振動を処置部に伝達するプロ ープ、前記プローブに連結され超音波振動を発生する振 動子、前記振動子を超音波振動させる駆動装置、前記処 置部に電気メス信号を供給する手段、前記電気メス信号 が処置部に印加されることを検知する手段、前記検知手 段の結果により前記駆動装置を制御する

4. さらに、検知結果を告知する告知手段を有する。

【0053】5. さらに、検知結果を告知する告知手段 と、プロープと駆動装置を電気的に切り放す手段とを有 する。

【0054】6. 超音波振動を利用し、生体組織を処置 する超音波処置装置において、超音波振動を処置部に伝 遠するプローブと、前記プローブに連結され、超音波振 動を発生する振動子と、前記振動子を超音波振動させる

9

駆動信号を発生する駆動手段と、前記プローブに電気メス信号を供給する電気メス信号供給手段と、前記電気メス信号及び駆動信号の一方がプローブ側に印加される状態を検知する検知手段と、前記検知手段の結果により駆動信号及び電気メス信号の一方の供給のON/OFFを制御する制御手段とを有することを特徴とする超音波処置装置。

[0055]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、超音波振動を利用し、生体組織を処置する超音波処置装置 10において、超音波振動を処置部に伝達するプローブと、前記プローブに連結され、超音波振動を発生する振動子と、前記振動子を超音波振動させる駆動信号を発生する駆動手段と、前記プローブに電気メス信号を供給する電気メス信号供給手段と、前記電気メス信号がプローブに印加される状態を検知する検知手段と、前記検知手段の結果により前記プローブに駆動信号の供給のON/OFFを制御する制御手段とを有するので、超音波による処置と電気メスによる処置とのいずれもそれぞれ使用できると共に、両方を同時に使用することを禁止しているの 20で、簡単な構成で安全性を確保できる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の概念的な構成図。
- 【図2】本発明の第1の実施の形態の全体構成図。
- 【図3】ハンドピースの構造を分解して示す斜視図。
- 【図4】ハンドピースの電気的な内部構成図。

【図5】電気メス信号の検知手段を備えた駆動装置の構成図。

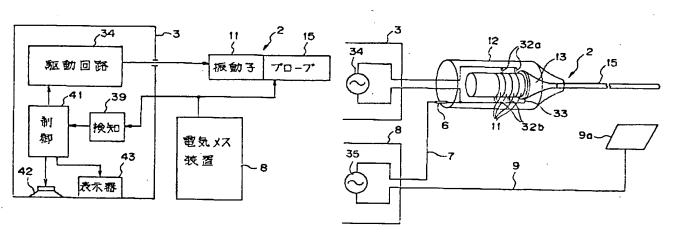
- 【図6】本発明の第2の実施の形態の主要部の構成図。
- 【図7】第2の実施の形態の変形例におけるハンドピースの先端側の斜視図。

【図8】本発明の第3の実施の形態の概略の構成図。 【符号の説明】

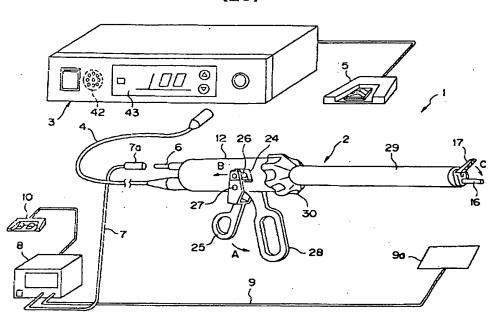
- 1 …超音波凝固切開装置
- 2…ハンドピース
- 10 3…駆動装置
 - 4…伝達コード
 - 5、10…フットスイッチ
 - 6…処置用電極受け
 - 7…アクティブコード
 - 8…電気メス装置
 - 11…振動子
 - 12…振動子カバー
 - 13…ホーン
 - 15…プローブ
- 3 4 …駆動回路
 - 35…電気メス信号発生回路
 - 37…リレー
 - 39…検知回路
 - 41…制御回路
 - 42…スピーカ
 - 4 3 …表示器

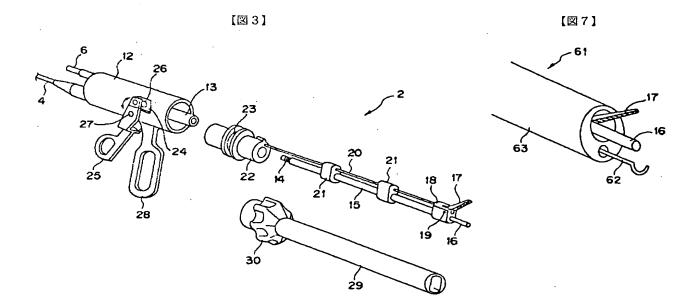
【図1】



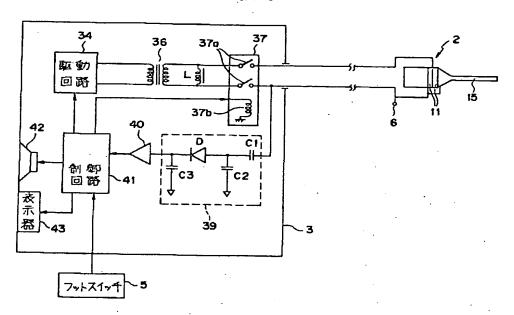








【図5】



[図6] [図8] [図8] [図8] [図8] [図8] [図8]